|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
|  | **Спортивное оборудование**  **СО 1.07**  **E:\Каталог 2013 год\Продукция 2013\2 СО\2.01 Спорткомплексы\СО 1.32\СО 1.32.jpg** | **Шт.** | **1** |  |  |
| Высота (мм) | 2640(± 10мм) |
| Длина (мм) | 5500(± 10мм) |
| Ширина (мм) | 4750(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 1500 |
| **Применяемые материалы** | |
| Столбы | В кол-ве 12 шт. клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм и имеющими скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой синего цвета в форме четырехгранной усеченной пирамиды.  Снизу столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и трубы диаметром не менее 57 мм (толщина стенки 3.5 мм). Усиление устойчивости конструкции комплекса должно обеспечиваться за счет крепления на столбах с шведскими стенкам (соединенных бум бревном), перпендикулярно подпятникам, закладных элементов из профильной трубы сечением не менее 50х25 мм. Усиливающие закладные элементы крепятся к столбам на два глухаря. Подпятники должны заканчиваться монтажными круглыми фланцами, выполненными из стали толщиной не менее 3 мм. Нижняя часть подпятников и закладных элементов бетонируются в землю. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 2 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования |
| Перекладина с канатом | В кол-ве 1шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь два ребра жесткости. Канат полипропиленовый диаметр не менее 30мм |
| Щит баскетбольный с кольцом, комплект. | В кол-ве 1шт. должен быть выполнен из фанеры толщиной не менее 24мм. И металлической трубы диаметром не менее 20мм и толщиной не менее 2,35мм. |
| Укрывочные уголки | В кол-ве 4шт. должны быть выполнены из фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24 мм. |
| Гимнастическая наклонная скамья | В кол-ве 1шт. должна быть выполнена из металлической трубы сечением не менее 50х25 мм и толщиной стенки 2.5мм и фанеры толщиной не менее 24мм. |
| Шест спираль | В кол-ве 1 шт. шест выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки не менее 3.5 мм и должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, который бетонируются в землю. Спираль выполнена из трубы диаметром не менее 32 мм и толщиной стенки не менее 3,5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Сетка полипропиленовая | В кол-ве 1 шт. размером не менее 1900х2200мм. Должна быть выполнена из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой антивандальной и безопасной пластиковой стяжкой троса. |
| Перекладины | В кол-ве 34 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Материалы | Клееный деревянный брус должен быть выполнен из сосновой древесины, подвергнут специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованный со всех сторон и покрашен в заводских условиях профессиональными двухкомпонентными красками. Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все торцы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Все метизы оцинкованы. Канат полипропиленовый. |
| Описание | Спортивный комплекс состоит из башни с перекладиной и канатом, гимнастической скамьи, шеста спирали, перекладин, сетки полипропиленовой, и четырех вынесенных шведских стенок соединенных бум бревном. Все резьбовые соединения должны быть закрыты разноцветными пластиковыми заглушками. |