|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
|  | **Лавочка**  **МФ 1.167** | **Шт.** |  |  |  |
| Высота (мм) | 900 |
| Длина (мм) | 3100 |
| Ширина (мм) | 3100 |
| Высота сиденья (мм) | 450 |
| **Применяемые материалы** | |
| Сидение | В кол-ве 3 шт. Каркас сидения должен быть радиусной формы (четверть круга) и должен быть выполнен из металлической трубы сечением не менее 50х25 мм, с толщиной стенки не менее 2,5 мм. К каркасу должен крепиться профилированный брус в кол-ве 17 шт. сечением не менее 40х90 мм. Верхний профиль бруса должен иметь волнообразную форму, со впадиной по середине. |
| Спинка | В кол-ве 3шт. Каркас спинки должен быть радиусной формы и должен быть выполнен из металлической трубы сечением не менее 50х25 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм и из металлической трубы сечением не менее 20х20 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. К каркасу должен крепиться брус в кол-ве 15 шт. сечением не менее 40х90 мм. |
| Ножки | В кол-ве 2 шт. должен быть выполнены из металлической трубы сечением не менее 50х25 мм, с толщиной стенки не менее 2,5 мм. |
| Материалы | Деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Все метизы оцинкованы. |
|  |  |  |  | Описание | Лавочка – разборная конструкция, в собранном состоянии имеет форму ¾ круга. Ножки, сидения и спинки крепятся друг другу через болтовые соединения. |