|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1** | **Машинка с песочницей**  **МФ 3.421D:\Задания Серёги\для работы\Изображения оборудования\МФ\МФ 3.01.jpg** | **Шт.** | **1** |  |  |
| Высота (мм) | 1020(± 10мм) |
| Длина (мм) | 3300(± 10мм) |
| Ширина (мм) | 1500(± 10мм) |
| **Применяемые материалы** | |
| Декоративные фанерные элементы | водостойкая фанера марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 15 мм (± 2мм) все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ Р 52169-2012. |
| Брус песочницы | В кол-ве 8шт. должны быть из деревянных брусьев, сечением не менее 140х40 мм отшлифованных и покрашенных со всех сторон. |
| Укрывочные уголки | В кол-ве 4шт. должны быть выполнены из фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24 мм. |
| Стойка угловая песочницы | В кол-ве 4шт. Должны быть выполнены из металла толщиной не менее 4мм, покрашены полимернойпорошковой краской. |
| Фанерные элементы машинки | В кол-ве 14 шт. должны быть выполнены из фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24 мм, раскраска фанерных элементов джипа должна быть выполнена в стиле полицейской машины. На капоте машинки и на декоративных накладках должна быть нанесена художественная роспись в стиле полицейской машины (надпись ДПС и имитация мигалки) |
| Защитный металлокаркас | В кол-ве 1 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 26 мм с толщиной стенки 2.5мм. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 2 шт. должны быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Подрамник машинки | В кол-ве 1 шт. должна быть выполнена из металлической трубы сечением не менее 25х50 мм и толщиной стенки 2.5мм. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками. Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ Р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | МАФ состоит из фанерной машинки на металлокаркасе и песочницы в виде прицепа, художественно оформленных в стиле полицейской машины. Песочница состоит из деревянных брусьев, сечением не менее 140х40 мм, накрытыми по углам треугольными накрывочными досками из фанеры толщиной не менее 24 мм. Вся конструкция должна крепится на 4 металлические уголка (сварная конструкция), позволяющие скрепить одновременно бортовые брусья и накрывочные доски, а нижнее основание уголка должно бетонироваться. Машинка выполнена из фанерных и металлических элементов. |